

Esta línea de molinos Micro Pulverizadores están ampliamente difundidos en la industria desde hace más de 70 años.

MOLINOS MICRO PULVERIZADORES - ML

PRINCIPALES APLICACIONES

- Molienda de productos químicos en general
- Molienda de productos alimenticios.
- Cuando es necesaria la obtención de mezclas íntimas uniformes, y particularmente cuando la dispersión del color de alguno de sus componentes es importante, este equipo resulta insustituible.

PARTICULARIDADES

- Económica y eficiente obtención de polvos finos.
- Sencillo ajuste de granulometría cambiando la zaranda.
- Operación y mantenimiento simples.
- Posibilidad de funcionamiento sin instalaciones complementarias.
- Fabricados en Acero al Carbono o Acero Inoxidable.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

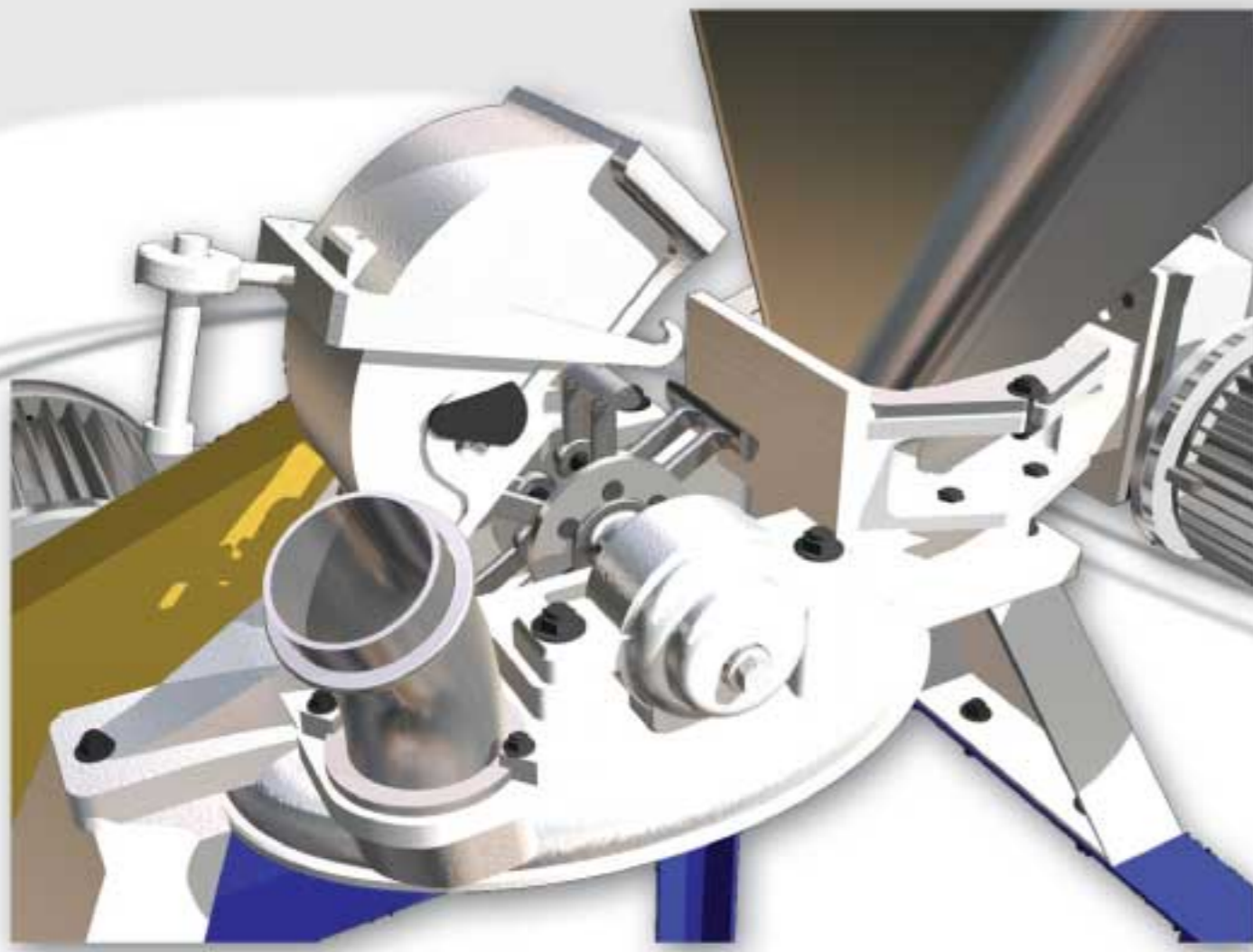
Consta básicamente de un rotor provisto de martillos locos que gira a altas revoluciones. Los martillos solidamente construidos en acero forjado y estampado están rellenos con electrodos de gran resistencia al impacto y a la abrasión. Balanceado dinámicamente asegura su funcionamiento libre de vibraciones.

El rotor está alojado en la cámara de molienda formada por la base y la carcasa de fundición la cual está protegida por una chapa deflectora sobre la que son impulsadas las partículas por los martillos y devueltas nuevamente a la zona de impacto debido a su conformación aerodinámica.

La alimentación de producto se efectúa por medio de un tornillo sin-fin que transporta el material a moler desde la tolva de carga hasta la cámara de molienda. Dicho sin-fin es accionado por un motor a través de un variador de velocidad con lo cual se regula el caudal de alimentación en el punto óptimo que se controla por medio de un amperímetro intercalado en el circuito del motor principal. De ese modo se obtiene una alimentación constante que redundará en una molienda uniforme.

El producto molido debe pasar a través de una zaranda de chapa cuyas aberturas regulan el flujo de pasaje de material y consecuentemente el tamaño de las partículas molidas.

Todas las partes desgastables (martillos, chapa deflectora, zaranda, etc.) son fácilmente recambiables.



MATERIAL	FINURA	ML05 (5,5HP)	ML15 (15HP)	ML30 (30 HP)
Hidrato de aluminio	98% malla 200	270	800	1600
Arcilla	98% malla 325	270	800	1600
Arsenato de calcio	99% malla 300	570	1650	3400
Negro de humo	99,9% malla 325	210	620	1250
Acetato de celulosa (pulpa)	94% malla 40	90	270	550
Cromo amarillo	99,9% malla 200	570	1650	3400
Polvo facial	buena mezcla	270	800	1600
Yeso	88% malla 100	750	2250	4500
Polvo de hierro	95% malla 325	340	1000	2000
Caolín	99,9% malla 325	340	1000	2000
Lecha malteada	99% malla 20	285	850	1700
Tierras de moldeo	90% malla 16	340	1000	2000
Jabón en polvo	96% malla 20	670	2000	4000
Azúcar	99% malla 100	270	800	1600
Dióxido de titanio	99,8 % malla 325	270	800	1600
Plomo blanco	99,9% malla 325	450	1350	2700
Oxido de zinc	99,9% malla 325	270	800	1600

Las capacidades están expresadas en m3/hora y son aproximadas.

