

Molinos a martillos fijos con clasificadores incorporados con potencias de 10 a 75 HP

MOLINOS MICRO PULVERIZADORES - MF

MODELOS

MF10 / MF30 / MF60

El Micro-Pulverizador **Clafil MF** es un pulverizador-clasificador que utiliza la circulación interna de material para producir una molienda fina de alta capacidad.

GENERALIDADES

Se trata de un molino de martillos o pernos apto para la molienda de productos químicos o alimenticios, construido en Acero al Carbono o en Acero Inoxidable, trabaja moviendo un gran caudal de aire por lo que el aumento de la temperatura producido por la molienda se reduce a niveles mínimos.

Al lograrse la regulación del tamaño de partículas por medio de un clasificador centrífugo en lugar de la tradicional zaranda, lo hace particularmente apto para la molienda de productos de bajo puntos de fusión.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El material es transportado desde la tolva hasta la cámara de molienda por medio de un tornillo alimentador de velocidad variable.

La cámara de molienda con su rotor de eje vertical se halla recubierta de chapas deflectoras (liners).

El producto, molido luego de impactar entre los martillos y los deflectores indicados, es arrastrado por medio de una corriente de aire ascendente producida por un ventilador centrífugo que es exterior e independiente al molino.

Luego el producto es obligado a pasar por un clasificador centrífugo de velocidad variable antes de abandonar el equipo y de esta forma las partículas de mayor masa son impulsadas nuevamente a la cámara de molienda.

CARACTERISTICAS

- Económica y eficiente obtención de polvos finos.
- Ajuste de granulometría sin parar el equipo.
- Simple de limpiar, operación y mantenimiento sencillos.
- Bajo nivel de temperatura de molienda.

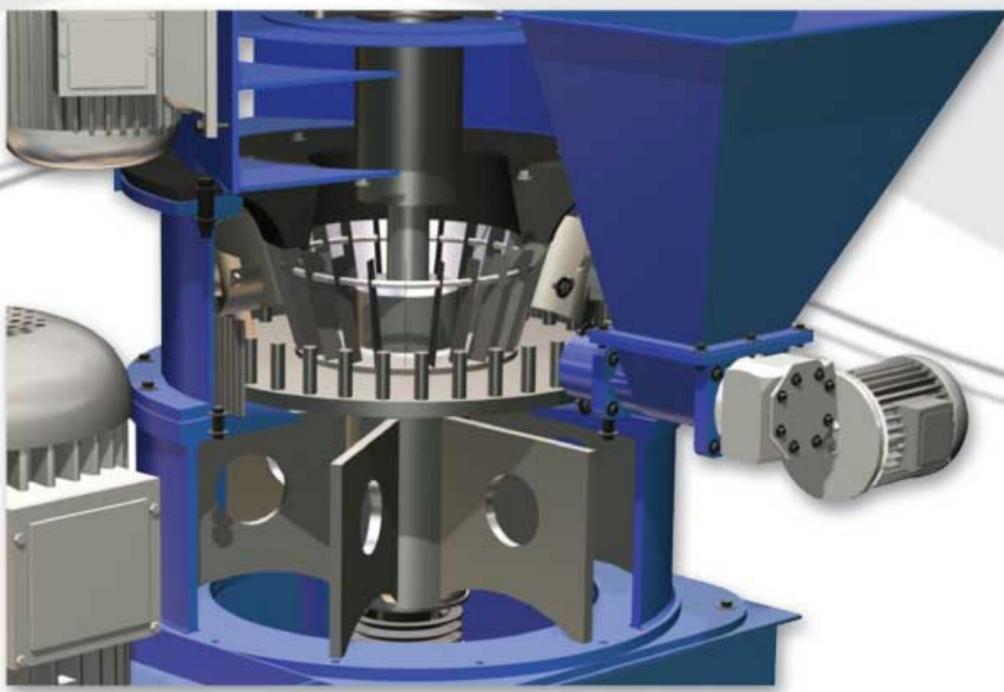


TABLA DE CAPACIDADES

PRODUCTO	FINURA	MF 10 (KG/H)	MF 30 (KG/H)	MF 60 (KG/H)
Alúmina activa	98% malla 325	205	610	1225
Hidrato de aluminio	75% malla 325	410 a 450	1225 a 1360	2450 a 2725
Bario	86% malla 325	225	680	1360
Arcilla	99% malla 325	320	955	1910
Carbón	85% malla 200	225	680	1360
Cacao	99% malla 200	320 a 365	955 a 1090	1910 a 2180
Oxido de cobre	99% malla 325	365	1090	2180
Grano de Maíz	99% malla 325	115	340	680
Polvo de epoxi	100% malla 200	180	545	1110
	100% malla 325	70	205	230
Grafito	98% malla 325	225	680	1365
Caolín	100% malla 400	270	820	1635
Lactosa	98% malla 325	135	410	820
Piedra caliza	83% malla 200	910	2725	5450
Oxido de magnesio	99% malla 325	225	680	1365
Resina fenólica	97% malla 200	320	955	1910
Arroz	70% malla 200	75	230	455
Bicarbonato de sodio	92% malla 325	410	1225	2450
Cloruro de sodio	65% malla 325	545	1635	3270
Fosfato de sodio	96% malla 200	270	820	1635
Soja	99% malla 200	135	410	820
Azúcar gruesa	98% malla 200	365	1090	2180
Azúcar fina	99% malla 325	180	545	1090

Las capacidades están expresadas en m3/hora y son aproximadas.

