



Lavadores de gases solubles en agua para caudales desde 85 a 2000 m<sup>3</sup>/min

## SCRUBBER VENTURI

### APLICACIÓN

Diseñado especialmente para procesos de extracción de particulados en suspensión dentro de una corriente gaseosa y la separación de gases solubles, el Scrubber Venturi Clafil ofrece máxima eficiencia a través de una unidad simple de 4 etapas.

### DATOS TECNICOS

El consumo de agua utilizado es de aproximadamente 0.7 litros por m<sup>3</sup> de gas.

La presión necesaria para el agua es de 0.4 a 0.7 kg / cm<sup>2</sup>.

La caída de presión del gas a través del scrubber varía entre 125 y 750 mm de columna de agua según la velocidad que se imprima a la corriente gaseosa en el venturi. Es conveniente destacar que a mayor velocidad aumenta la eficiencia de separación.

### OPERACIÓN

El gas es introducido en el equipo y pasa a través de la garganta del venturi donde se le imprimen velocidades de hasta 70 m/seg .allí es donde recibe la corriente de agua finamente pulverizada que se inyecta por medio de sprays en el cabezal del equipo.

La elevada velocidad del gas subdivide las gotas de agua en partículas submicrónicas. Estas partículas de agua se unen a las de polvo, formando nuevas partículas de mayor tamaño que de esa forma son fácilmente separadas en el ciclón separador.

La acción centrífuga separa las partículas húmedas pesadas de la corriente gaseosa.

Finalmente la corriente gaseosa atraviesa un separador de gotas eliminando el líquido remanente (nieblas), abandonando el gas limpio el equipo por la parte superior.

La mezcla de polvo liquido es descargado en el fondo del separador.

### PRINCIPALES INDUSTRIAS

Química • Metalúrgica • Minera • Papel • Petróleo • Fertilizantes





## SCRUBBER VENTURI

### CARACTERÍSTICAS

- Arriba del 99% de eficiencia en la aspiración en el rango del submicrón.
- Caída de presión 2,5 – 1,5 Kpa.
- Garganta ajustable manual o automáticamente.
- Puertas de acceso para permitir la inspección ubicadas en cada una de las distintas etapas de separación.
- Posibilidad de recircular el líquido de lavado.

### OPCIONALES

- Plataforma de atención y mantenimiento
- Pileta de decantación

### PRINCIPALES APLICACIONES

**Industria Química:** Secadores spray • Secadores Flash

- Planta de ácido fosfórico • Nieblas • Pigmentos.

**Industria del petróleo:** Concentradores de ácido (nieblas de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)

- Unidad de craqueo catalítico (polvo catalizador) • Regenerador de catalizador.

**Industria del papel:** Oxidación de sustancias (soluciones negras)

- Caldera de recuperación • Horno e Hidratador de cal.

**Industria del acero:** Hornos Eléctricos

- Trituración y cribado (polvo de mineral de hierro).

**Metales no ferrosos:** Reducción de hierro • Hornos de reberbeo

- Pellets y sinterización.

**Cemento y Minerales:** Clinker • Horno e Hidratador de cal

- Calcinadores y secadores (piedra caliza).

**Industria de fertilizantes:** Secadores (Humos de nitrato de amonio) • Urea

**Otras aplicaciones:** Horno incineradores de basura • Extracción de plata

- Incineración de cables.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	SV-10	SV-12	SV-16	SV-19	SV-22	SV-23	SV-25	SV-27	SV-30	SV-32	SV-33
Caudal (m <sup>3</sup> /min)	85	143	285	428	570	714	857	1140	1430	1715	2000
Ø D Diámetro separador ciclónico (mm)	1050	1250	1680	1930	2260	2350	2520	2750	2980	3200	3360
A Ancho separador ciclónico y Venturi (mm).	2160	2420	3125	3520	3960	4150	4400	4800	5600	5920	6180
H Altura (mm)	2700	3050	4200	4830	5350	5850	6300	6900	7450	8000	8390
Peso aprox. Kg.	920	1196	2794	3541	4244	5064	5736	6841	8533	9742	10675

Las capacidades están expresadas en m<sup>3</sup>/hora y son aproximadas.