

Estos equipos se utilizan para separar diferentes granulometrías de un producto pulverulento inmerso en una corriente de aire.

CLASIFICADORES GRANULOMÉTRICOS

APLICACIONES TÍPICAS

- Separación de partículas de diferentes granulometrías de un mismo material
- Separación de productos a partir de mezclas de dos o más componentes

Se intercalan en transportes neumáticos o a la salida de un molino para separar el material grueso y retornarlo a la tolva de alimentación, o bien destinarlo para embolsado; mientras que el polvo fino continúa hacia el filtro de mangas de limpieza automática donde es retenido totalmente.

Si se colocan clasificadores en serie, se pueden obtener varios subproductos de diferentes granulometrías.

MATERIALES

- Acero al Carbono
- Acero Inoxidable
- Revestimientos Interiores Especiales

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

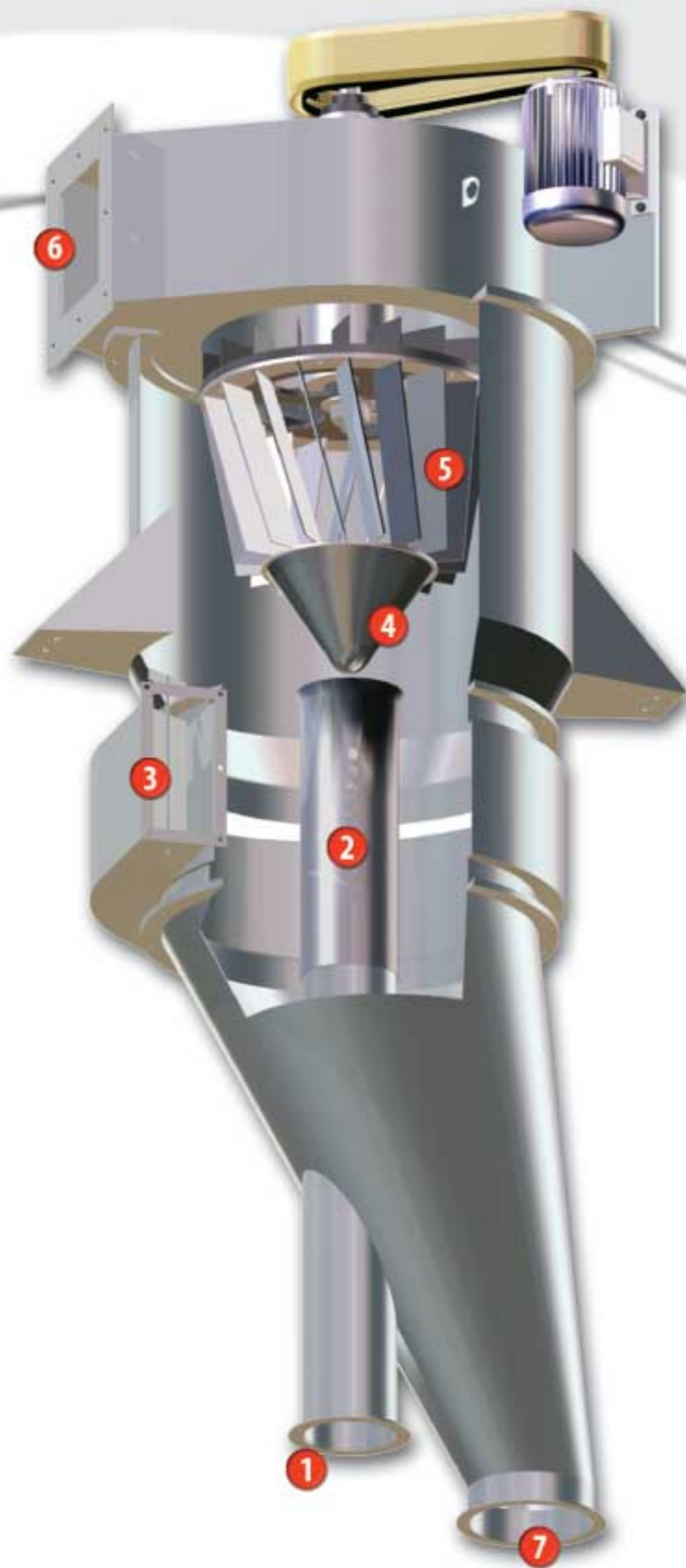
La corriente de aire con polvo, para poder seguir hasta el ventilador de tiro inducido, debe atravesar un rotor con paletas, que le imprime una fuerza centrífuga a las partículas de manera tal que las de mayor masa son rechazadas y arrojadas contra la pared exterior de la cámara separadora, estas realizan un descenso en forma de espiral causado por la gravedad y el aire en movimiento.

En ese momento una corriente lavadora ascendente, como resultado de la entrada tangencial de aire secundario, lleva hacia arriba las partículas finas que habían sido arrastradas hacia abajo como residuos, sometiéndolas nuevamente a la acción de la rueda separadora. Las partículas gruesas que no pudo quitar el aire secundario, caerán por el tubo cónico inclinado, que descargará por medio de una válvula rotativa, actuando como sello neumático.

Para manejar la granulometría del polvo obtenido se deben combinar variaciones de:

- 1) Velocidad del giro del rotor.
- 2) Posición de la clapeta de entrada de aire secundario.
- 3) Altura del conducto telescópico de alimentación.

Los modelos standard de clasificadores cubren una gama entre 5 y 280m³/min. De aire y entre 15 y 3000kg/h de producto. Para mayores capacidades se deben colocar equipos en paralelo.



- 1 ENTRADA DEL PRODUCTO
- 2 TUBO REGULABLE
- 3 ENTRADA AIRE SECUNDARIO
- 4 CONO DIFUSOR
- 5 ROTOR CLASIFICADOR
- 6 SALIDA FINOS
- 7 SALIDA GRUESOS

El Clasificador Granulométrico es un dispositivo separador en línea, de circulación radial que utiliza un rotor de velocidad variable.

ALGUNAS APLICACIONES (Kg/h)

MODELO	DIÁMETRO	ALTURA	MOTOR H.P.	AIRE NECESARIO m3/min.
CG-1	355 mm.	1499 mm.	1	5,5 - 17
CG-2	508 mm.	2108 mm.	3	17 - 34
CG-3	762 mm.	2717 mm.	5,5	34 - 62
CG-4	1219 mm.	3200 mm.	7,5 / 10	62 - 142
CG-5	1702 mm.	5207 mm.	15 / 20	142 - 284

Las medidas son aproximadas. Para mayor información consulte a nuestro departamento técnico.

MATERIAL	TAMAÑO PARTICULAS	CG-1	CG-2	CG-3	CG-4	CG-5
B.H.C.	98% malla 300	75	125	250	500	1000
Arcilla	99% < 10 m	15	25	50	100	200
Tierras diatomeas	99% malla 100	75	125	250	500	1000
limenita	99,5% malla 325	215	375	750	1500	3000
Oxido de plomo	95% < 20 m	110	180	360	720	1440
Piedra caliza	99,99% malla 325	60	105	210	420	840
Resinas fenólicas	96% malla 100	26	43	86	172	344
Polietileno	98% malla 100	15	25	50	100	200
P.V.C.	99,8% malla 200	90	160	320	640	1280
Talco	98% < 20 m	45	75	150	300	600
Harina	94% < 30 m	68	113	225	450	900

Las capacidades están expresadas en m3/hora y son aproximadas.